

## ハマダテクノス第二工場



半導体部品の加工組立工場で、クリーンルーム性能はクラス 5,000 と 10,000。生産設備の更新に対応するため、フレキシブルな大スパン 2 層の鉄骨造とした。また、十分な天井ふところを確保し、歩行できる複合パネルを採用、変電設備は変更対応が容易なプラグイン方式としている。空調設備は冷温水同時取り出し方式空冷チラーによる温湿度制御、外壁と屋根は鋼板断熱パネル使用により省エネルギー化を図った。外観はシャープな形状として電子部品工場らしさを表現した。

所在地： 埼玉県川越市

設計監理： 伊藤建築設計事務所

空調設計監修

施工： 平岩建設株式会社

空調設備設計

施工： 八洲興業株式会社

敷地面積： 2,040.14m<sup>2</sup>

建築面積： 1,299.71m<sup>2</sup>

延床面積： 2,498.82m<sup>2</sup>

構造： 鉄骨造

階数： 地上 2 階

工期： 2006 年 9 月 ~ 2007 年 5 月